

Kod ST02	Projekt A40-B	Wydanie A	Dane Techniczne
--------------------	-------------------------	---------------------	------------------------

GŁOWICA MAGNETYCZNA MTV P

GENERALNA CHARAKTERYSTYKA

- Głowica magnetyczna do odczytu liniowego i kąтового.
- Rozdzielczości do 0,1 μm .
- Odczyt bezkontaktowy.
- Niezwykle łatwy i szybki montaż całego układu pomiarowego z dużą tolerancją ustawienia (głowica / taśma).
- Mały rozmiar umożliwiający montaż w wąskich przestrzeniach.
- Taśma magnetyczna z namagnesowanej taśmy plastroferrytowej o podziałce biegunowej 1 + 1 mm. Plastroferryt jest naniesiony na taśmę ze stali nierdzewnej, dostarczanej z taśmą klejącą, ułatwiającą mocowanie na maszynie.
- Do stosowania z taśmą magnetyczną MP100.



CHARAKTERYSTYKA MECHANICZNA I ELEKTRYCZNA

	Cod. MTV	P
	MECHANICZNA	
<ul style="list-style-type: none"> • Czujnik magnetyczny z korpusem odlewany ciśnieniowo. • Możliwość mocowania czujnika magnetycznego śrubami M4 lub śrubami przelotowymi M3. • Duża tolerancja ustawienia 	Podziałka biegunowa	1 + 1 mm
	Indeksy referencyjne	C = stały krok (co 1 mm)
	Rozdzielczość (μm)	Do 0,1 μm **
	Dokładność	$\pm 6 \mu\text{m}$ ***
	Max. prędkość ruchu	12 m/s
	Max. częstotliwość	12 kHz
	Powtarzalność	± 1 inkrement
	Sygnaly wyjścia A, B i I₀	Sinusoida 1 Vpp
	Odporność na wibracje (EN 60068-2-6)	300 m/s ² [55 ÷ 2 000 Hz]
	Odporność na wstrząsy (EN 60068-2-27)	1 000 m/s ² [11 ms]
	Stopień ochrony (EN 60529)	IP 67
	Temperatura pracy	0° ÷ 50°C
	Temperatura przechowywania	-20° ÷ 80°C
	Względna wilgotność	100%
	Napięcie zasilania	5 ÷ 28 Vdc \pm 5%
	Pobór prądu bez obciążenia	90 mA _{MAX}
	Pobór prądu z obciążeniem	110 mA _{MAX} (z 5 V i R = 120 Ω) 70 mA _{MAX} (z 28 V i R = 1,2 k Ω)
	Elektryczne podłączenie	Zobacz tabela.
	Elektryczna ochrona	zmiany polaryzacji zasilania i zwarciami
	Waga	40 g
ELEKTRYCZNA		
<ul style="list-style-type: none"> • Bardzo elastyczny kabel • Odczyt przez czujnik pozycjonujący oparty na rezystancji magnetycznej z efektem AMR (anizotropia magnetyczna). • Wysoka stabilność sygnału. • Ochrona przed zmianą polaryzacji i zwarciami na portach wyjściowych. • Dla zastosowań gdzie prędkość maksymalna przekracza 1 m/s konieczne jest użycie kabla do ruchu ciągłego. 		
KABEL		
Standardowo czujnik jest wyposażony w kabel:		
- 8-żyłowy kabel ekranowany $\varnothing = 6,1$ mm		
płaszcz zewnętrzny PVC, o niskim współczynniku tarcia, olejoodporny.		
- przekrój przewodów:		
zasilającego 0,35 mm ² ; sygnały 0,14 mm ²		
Na żądanie kabel PUR lub kabel o zmniejszonym przekroju		
Promień gięcia kabla nie powinien być mniejszy niż 60 mm		

Kod ST02	Projekt A40-B	Wydanie A	Dane Techniczne
--------------------	-------------------------	---------------------	------------------------

SYGNAŁY	Kolor kabla
A	zielony
\bar{A}	pomarańczowy
B	biały
\bar{B}	błękitny
I_0	brązowy
\bar{I}_0	żółty
+V	czerwony
0 V	niebieski
SCH	ekran

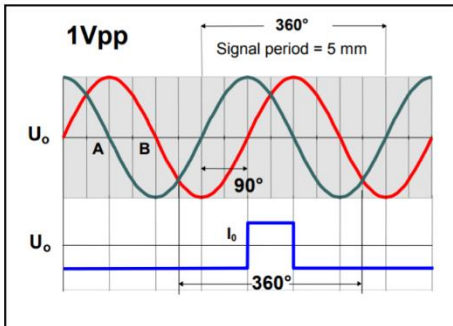
Standardowo głowica jest wyposażona w 2 m kabel. Dłuższe kable są dostępne z ograniczeniami:
 $L_{max} = 10$ m kabel głowicy
 $L_{max} = 100$ m 2 m kabel głowicy + przedłużacz *

* Przedłużacze muszą mieć przekrój $0,5 \text{ mm}^2$ dla przewodów zasilających.

** W zależności od współczynnika podziału CNC.

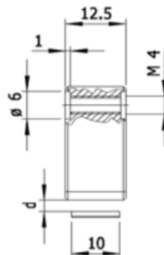
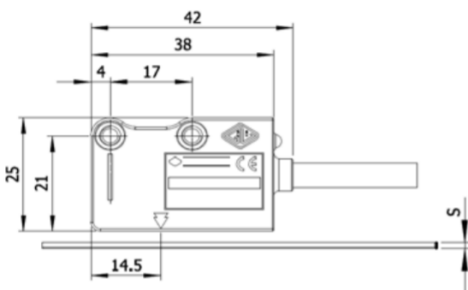
*** Do uzyskania deklarowanych dokładności niezbędne jest przestrzeganie tolerancji ustawienia polecanych przez producenta. Lepsza dokładność może być uzyskana przez zmniejszenie odstępów między głowicą a taśmą magnetyczną.

SYGNAŁ WYJŚCIOWY



Amplituda A i B	$0,6 \text{ Vpp} \div 1,2 \text{ Vpp}$ typowo 1 Vpp
Amplituda I_0	$0,25 \text{ V} \div 0,6 \text{ V}$ (składnik użytkowy)
Przesunięcie fazowe A i B	$90^\circ \pm 10^\circ$ elektryczne
Napięcie odniesienia U_0	$\approx 2,5 \text{ V}$
Amplituda sygnału odnosi się do pomiaru różnicowego wykonanego przy 120Ω impedancji i minimalnym napięciu zasilania czujnika 5 V.	

WYMIARY



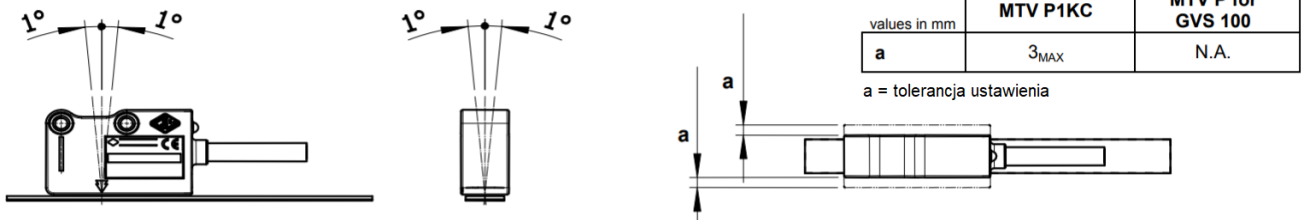
values in mm	MP100	MP100 + CV103	MP100 + SP202	MP100 + GVS 100
s	1.3	1.6	2.1	7.6
d	$0.1 \div 0.4$	N.A.	N.A.	N.A.

s= grubość

d= odległość jaką należy zachować między głowicą a powierzchnią taśmy magnetycznej (lub ewentualnej osłony / wspornika)

Kod ST02	Projekt A40-B	Wydanie A	Dane Techniczne
--------------------	-------------------------	---------------------	------------------------

TOLERANCJA USTAWIENIA



KOD ZAMÓWIENIA

MODEL	PODZIAŁKA BIEGUNOWA	OKRES	INDEKSY REFERENCYJNE	NAPIĘCIE ZASILANIA SYGNAŁY WYJŚCIOWE	KABEL	WTYCZKA	SPECJALNE
MTV	P	1K	C	528VS	M02 / N	SC	
	P = 1 + 1 mm	1K = 1 mm	C = stały krok	528V = 5+28 Vdc S = sinusoida	M01/N = 1m M02/N = 2m M03/N = 3m	SC= bez wtyczki Cnn = progresywny	No cod. = standard SPnn = specjalny nn

Przykład: GŁOWICA MAGNETYCZNA MTV P 1K C 528V S M02/N SC

Produkt może być poddany modyfikacji przez producenta bez wcześniejszego powiadomienia.