

Kod ST02	Projekt A25-C	Wydanie A	Dane Techniczne
--------------------	-------------------------	---------------------	------------------------

GŁOWICA MAGNETYCZNA MTS P

GENERALNA CHARAKTERYSTYKA

- Głowica magnetyczna do odczytu liniowego i kąтового.
- Rozdzielczości do 0,5 μm .
- Odczyt bezkontaktowy.
- Niezwykle łatwy i szybki montaż całego układu pomiarowego z dużą tolerancją ustawienia (głowica / taśma).
- Mały rozmiar umożliwiający montaż w wąskich przestrzeniach.
- Taśma magnetyczna z namagnesowanej taśmy plastoferrytowej o podziałce biegunowej 1 + 1 mm. Plastoferryt jest naniesiony na taśmę ze stali nierdzewnej, dostarczanej z taśmą klejącą, ułatwiającą mocowanie na maszynie.
- Do stosowania z taśmą magnetyczną MP100.



CHARAKTERYSTYKA MECHANICZNA I ELEKTRYCZNA

MECHANICZNA	Cod. MTS	P
	<p>ELEKTRYCZNA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Czujnik magnetyczny z korpusem odlewany ciśnieniowo. • Możliwość mocowania czujnika magnetycznego śrubami M4 lub śrubami przelotowymi M3. • Duża tolerancja ustawienia <p>ELEKTRYCZNA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bardzo elastyczny kabel • Odczyt przez czujnik pozycjonujący oparty na rezystancji magnetycznej z efektem AMR (anizotropia magnetyczna). • Wysoka stabilność sygnału. • Ochrona przed zmianą polaryzacji i zwarciami na portach wyjściowych. • Dla zastosowań gdzie prędkość maksymalna przekracza 1 m/s konieczne jest użycie kabla do ruchu ciągłego. <p>KABEL</p> <p>Standardowo czujnik jest wyposażony w kabel: -8-żyłowy kabel ekranowany $\varnothing = 6,1 \text{ mm}$, płaszcz zewnętrzny PVC, o niskim współczynniku tarcia, olejoodporny. -przekrój przewodów: zasilającego 0,35 mm²; sygnały 0,14mm²</p> <p>Na żądanie kabel PUR lub kabel o zmniejszonym przekroju</p> <p>Promień gięcia kabla nie powinien być mniejszy niż 60 mm</p>	Podziałka biegunowa
Indeksy referencyjne		C = stały krok (co 1 mm)
Rozdzielczość (μm)		10 - 5 - 1 - 0,5 μm
Dokładność**		$\pm 6 \mu\text{m}$
Max. prędkość ruchu****		0,6 m/s (roz. 0,5 μm); 6 m/s (roz. 10 μm)
Max. częstotliwość		300 kHz (do 500 kHz na żądanie)
Powtarzalność		± 1 inkrement
Sygnały wyjścia A, B i I₀		LINE DRIVER / PUSH-PULL
Odporność na wibracje (EN 60068-2-6)		300 m/s ² [55 ÷ 2,000 Hz]
Odporność na wstrząsy (EN 60068-2-27)		1,000 m/s ² [11 ms]
Stopień ochrony (EN 60529)		IP 67
Temperatura pracy		0° ÷ 50°C
Temperatura przechowywania		-20° ÷ 80°C
Względna wilgotność		100%
Napięcie zasilania		5 ÷ 28 Vdc $\pm 5\%$
Pobór prądu bez obciążenia		60 mA _{MAX}
Pobór prądu z obciążeniem	140 mA _{MAX} (z 5 V i R = 120 Ω) 90 mA _{MAX} (z 28 V i R = 1,2 k Ω)	
Elektryczne podłączenie	Zobacz tabela	
Elektryczna ochrona	zmiany polaryzacji zasilania i zvarciami	
Waga	40 g	

Kod ST02	Projekt A25-C	Wydanie A	Dane Techniczne
--------------------	-------------------------	---------------------	------------------------

LINE DRIVER	PUSH-PULL	Kolor kabla
A	A	zielony
\bar{A}		pomarańczowy
B	B	biały
\bar{B}		błękitny
I_0	I_0	brązowy
\bar{I}_0		żółty
+V	+V	czerwony
0 V	0 V	niebieski
SCH	SCH	ekran

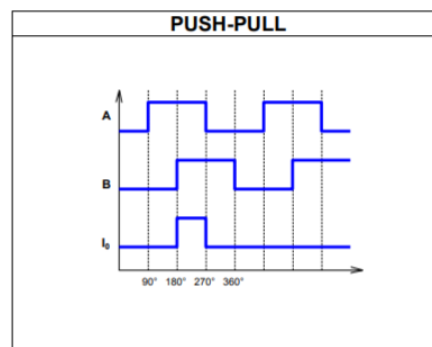
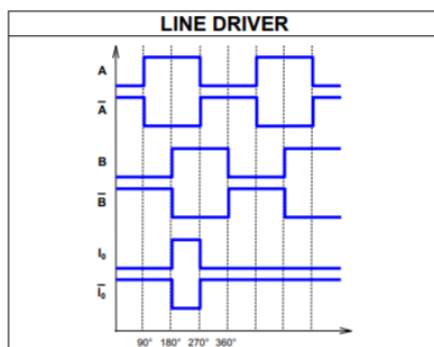
Standardowo czujnik jest wyposażony w 2 m kabel. Dłuższe kable są dostępne z ograniczeniami:
 $L_{max} = 10$ m kabel głowicy
 $L_{max} = 100$ m 2 m kabel głowicy + przedłużacz *

* Przedłużacze muszą mieć przekrój 0,5 mm² dla przewodów zasilających.

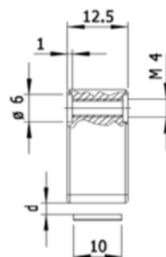
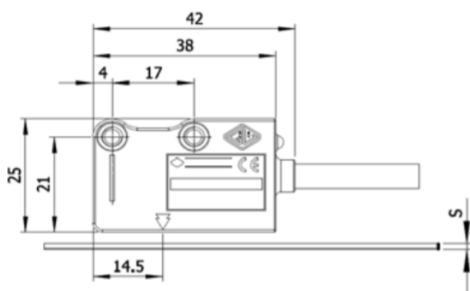
** Do uzyskania deklarowanych dokładności niezbędne jest przestrzeganie tolerancji ustawienia polecanych przez producenta. Lepsza dokładność może być uzyskana przez zmniejszenie odstępów między głowicą a taśmą magnetyczną.

*** Wskazane prędkości odnoszą się do maksymalnej częstotliwości 300 kHz.

SYGNAŁ WYJŚCIOWY



WYMIARY



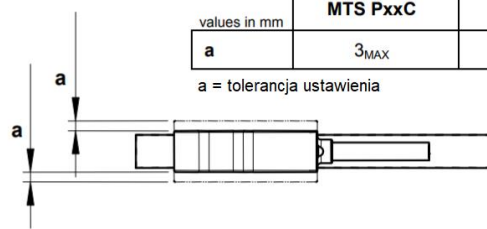
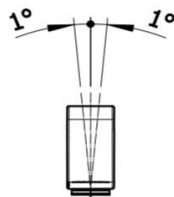
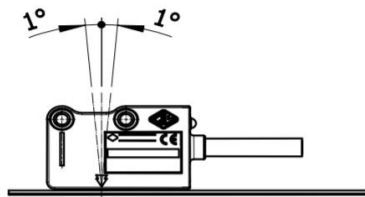
values in mm	MP100	MP100 + CV103	MP100 + SP202	MP100 + GVS 100
s	1.3	1.6	2.1	7.6
d	0.1 ÷ 0.4	N.A.	N.A.	N.A.

s= grubość

d= odległość jaką należy zachować między głowicą a powierzchnią taśmy magnetycznej (lub ewentualnej osłony / wspornika)

Kod ST02	Projekt A25-C	Wydanie A	Dane Techniczne
--------------------	-------------------------	---------------------	------------------------

TOLERANCJA USTAWIENIA



KOD ZAMÓWIENIA

MODEL	PODZIAŁKA BIEGUNOWA	ROZDZIELCZOŚĆ	INDEKSY REFERENCYJNE	NAPIĘCIE ZASILANIA SYGNAŁY WYJŚCIOWE	KABEL	WTYCZKA	PROGRAMOWANIE	SPECJALNE
MTS	P	1	C	528VL	M02 / N	SC	F	
	P = 1 + 1 mm	10 = 10 μm 5 = 5 μm 1 = 1 μm 05 = 0,5 μm	C = stały krok	528V = 5+28 Vdc 5285 = 5+28 Vdc z wyjściem 5 V L = LINE DRIVER Q = PUSH-PULL	M01/N = 1m M02/N = 2m M03/N = 3m	SC= bez wtyczki Cnn = progresywny	F= stałe V = zmienne	No cod. = standard SPnn = specjalny nn

Przykład: GŁOWICA MAGNETYCZNA MTS P 1 C 528V L M02/N SC F

Produkt może być poddany modyfikacji przez producenta bez wcześniejszego powiadomienia.