

Kod ST22	Projekt A25-C	Wydanie A	Dane Techniczne
--------------------	-------------------------	---------------------	------------------------

GŁOWICA MAGNETYCZNA MTS I

GENERALNA CHARAKTERYSTYKA

- Głowica magnetyczna do odczytu liniowego i kąтового.
- Rozdzielczości do 24.000 DPI.
- Odczyt bezkontaktowy.
- Niezwykle łatwy i szybki montaż całego układu pomiarowego z dużą tolerancją ustawienia (głowica / taśma).
- Mały rozmiar umożliwiający montaż w wąskich przestrzeniach.
- Taśma magnetyczna z namagnesowanej taśmy plastoferrytowej o podziałce biegunowej 2,54 + 2,54 mm. Plastoferryt jest naniesiony na taśmę ze stali nierdzewnej, dostarczanej z taśmą klejącą, ułatwiającą mocowanie na maszynie.
- Do stosowania z taśmą magnetyczną MP254.



CHARAKTERYSTYKA MECHANICZNA I ELEKTRYCZNA

MECHANICZNA <ul style="list-style-type: none"> • Czujnik magnetyczny z korpusem odlewany ciśnieniowo. • Możliwość mocowania czujnika magnetycznego śrubami M4 lub śrubami przelotowymi M3. • Duża tolerancja ustawienia ELEKTRYCZNA <ul style="list-style-type: none"> • Bardzo elastyczny kabel • Odczyt przez czujnik pozycjonujący oparty na rezystancji magnetycznej z efektem AMR (anizotropia magnetyczna). • Wysoka stabilność sygnału. • Ochrona przed zmianą polaryzacji i zwarciami na portach wyjściowych. • Dla zastosowań gdzie prędkość maksymalna przekracza 1 m/s konieczne jest użycie kabla do ruchu ciągłego. • KABEL Standardowo czujnik jest wyposażony w kabel: - 8-żyłowy kabel ekranowany $\varnothing = 6,1$ mm, płaszcz zewnętrzny PVC, o niskim współczynniku tarcia, olejoodporny. - przekrój przewodów: zasilającego 0,35 mm²; sygnały 0,14 mm² Na żądanie kabel PUR lub kabel o zmniejszonym przekroju Promień gięcia kabla nie powinien być mniejszy niż 60 mm	Cod. MTS	I
		Podziałka biegunowa
	Indeksy referencyjne	C = stały krok (co 2,54 mm)
	Rozdzielczość	600 – 1.200 – 2.400 – 3.000 – 4.800 – 6.000 – 9.600 – 12.000 – 24.000 DPI
	Dokładność**	± 10 µm
	Max. prędkość ruchu****	1,2 m/s (24.000 DPI); 14 m/s (1.200 DPI)
	Max. częstotliwość	300 kHz (do 500 kHz na żądanie)
	Powtarzalność	± 1 inkrement
	Sygnały wyjścia A, B i I₀	LINE DRIVER / PUSH-PULL
	Odporność na wibracje (EN 60068-2-6)	300 m/s ² [55 ÷ 2,000 Hz]
	Odporność na wstrząsy (EN 60068-2-27)	1,000 m/s ² [11 ms]
	Stopień ochrony (EN 60529)	IP 67
	Temperatura pracy	0° ÷ 50°C
	Temperatura przechowywania	-20° ÷ 80°C
	Względna wilgotność	100%
	Napięcie zasilania	5 ÷ 28 Vdc ± 5%
	Pobór prądu bez obciążenia	60 mA _{MAX}
	Pobór prądu z obciążeniem	140 mA _{MAX} (z 5 V i R = 120 Ω) 90 mA _{MAX} (z 28 V i R = 1,2 kΩ)
	Elektryczne podłączenie	Zobacz tabela
	Elektryczna ochrona	zmiany polaryzacji zasilania i zwarciami
	Waga	40 g

Kod ST22	Projekt A25-C	Wydanie A	Dane Techniczne
--------------------	-------------------------	---------------------	------------------------

LINE DRIVER	PUSH-PULL	Kolor kabla
A	A	zielony
\bar{A}		pomarańczowy
B	B	biały
\bar{B}		błękitny
I_0	I_0	brązowy
\bar{I}_0		żółty
+V	+V	czerwony
0 V	0 V	niebieski
SCH	SCH	ekran

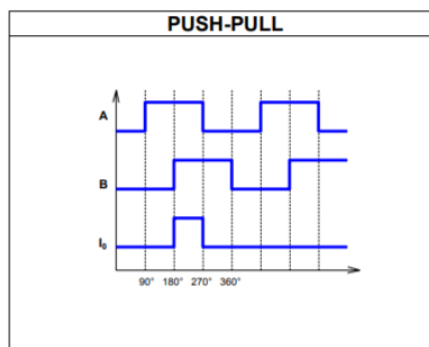
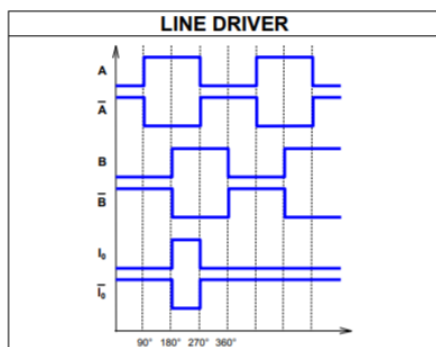
Standardowo czujnik jest wyposażony w 2 m kabel. Dłuższe kable są dostępne z ograniczeniami:
 $L_{max} = 10$ m kabel głowicy
 $L_{max} = 100$ m 2 m kabel głowicy + przedłużacz *

* Przedłużacze muszą mieć przekrój 0,5 mm² dla przewodów zasilających.

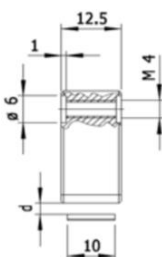
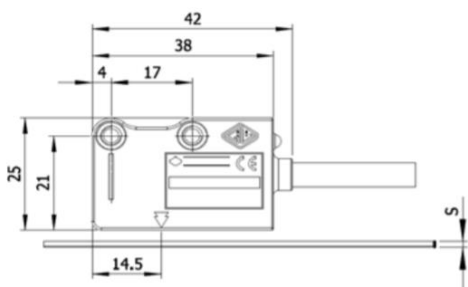
** Do uzyskania deklarowanych dokładności niezbędne jest przestrzeganie tolerancji ustawienia polecanych przez producenta. Lepsza dokładność może być uzyskana przez zmniejszenie odstępów między głowicą a taśmą magnetyczną. Przy rozdzielczości 600 DPI dokładność wynosi ± 14 μ m.

*** Wskazane prędkości odnoszą się do maksymalnej częstotliwości 300 kHz.

SYGNAŁ WYJŚCIOWY



WYMIARY



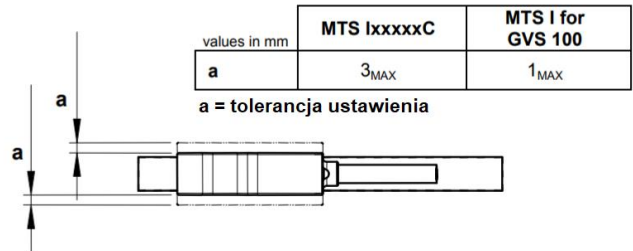
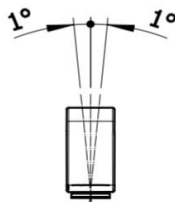
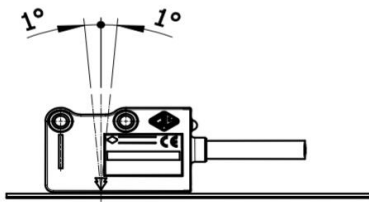
values in mm	MP254	MP254 + CV103	MP254 + SP202	MP254 + GVS 100
s	1.3	1.6	2.1	7.6
d	0.2 ÷ 1.4	1.1 _{MAX}	0.6 _{MAX}	0.3 ÷ 1

s= grubość

d= odległość jaką należy zachować między głowicą a powierzchnią taśmy magnetycznej (lub ewentualnej osłony / wspornika)

Kod ST22	Projekt A25-C	Wydanie A	Dane Techniczne
--------------------	-------------------------	---------------------	------------------------

TOLERANCJA USTAWIENIA



KOD ZAMÓWIENIA

MODEL	PODZIAŁKA BIEGUNOWA	ROZDZIELCZOŚĆ	INDEKSY REFERENCYJNE	NAPIĘCIE ZASILANIA SYGNAŁY WYJŚCIOWE	KABEL	WTYCZKA	PROGRAMOWANIE	SPECJALNE
MTS	I	600	C	528VL	M02 / N	SC	F	
	I = 2,54 + 2,54 mm	24000 = 24.000 DPI 6000 = 6.000 DPI 1200 = 1.200 DPI 600 = 600 DPI	C = stały krok	528V = 5+28 Vdc 5285 = 5+28 Vdc z wyjściem 5 V L = LINE DRIVER Q = PUSH-PULL	M01/N = 1m M02/N = 2m M03/N = 3m	SC= bez wtyczki Cnn = progresywny	F= stałe V = zmienne G = dla GVS 100	No cod. = standard SPnn = specjalny nn

Przykład: GŁOWICA MAGNETYCZNA MTS I 1 C 528V L M02/N SC F

Produkt może być poddany modyfikacji przez producenta bez wcześniejszego powiadomienia.