

Kod ST02	Projekt A54-A	Wydanie A	Dane Techniczne
--------------------	-------------------------	---------------------	------------------------



Liniał Optyczny GVS 600 V (1 Vpp)

GENERALNA CHARAKTERYSTYKA

- Liniał ze szklaną podziałką (odstęp podziałki 20µm). Szczególnie do zastosowania w maszynach CNC.
- Rozdzielczość do 0,01 µm. Klasa dokładności ± 1 µm.
- Innowacyjne rozwiązanie wewnątrz liniału do usuwania płynów pochodzących z nieefektywnych systemów filtrujących.
- Regulowane wyjście kabla.
- Złącze zintegrowane z przetwornikiem.
- Indeksy referencyjne w kodowanej odległości lub w stałym kroku z pozycjami ustawionymi lub do wyboru.
- Małe rozmiary pozwalające na montaż w wąskiej przestrzeni.



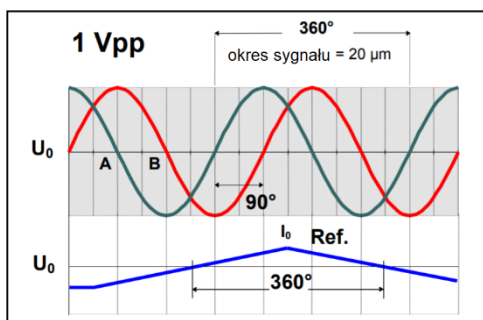
CHARAKTERYSTYKA MECHANICZNA I ELEKTRYCZNA

	Cod. GVS 600	V	
MECHANICZNA <ul style="list-style-type: none"> • Wytrzymały i solidny PROFIL wykonany z anodowanego aluminium. Wymiary 40X24 mm. • Elastyczne POŁĄCZENIE do kompensacji nieprostoliniowości i samokorekta histerezy mechanicznej. Błąd luzu <0,2 µm. • Nerozciągliwe USZCZELKI wzdłuż przesuwnej strony głowicy czytnika, zamocowana na końcach bocznych. • GŁOWICA ODCZYTUJĄCA składająca się z trzonu łączącego i bloku odczytującego, z wypełnionym chronionym miejscem na płytki elektroniczne • BLOK ODCZYTU prowadzony przez łożyska kulkowe. • Odlewany ciśnieniowo KORPUS z niklowaną powierzchnią. • Szklana PODZIAŁKA z pokrywą. • Elastomerowe podkładki, które pozwalają odtworzyć pełną ochronę mechanicznych przegubów (w przypadku demontażu). • Pełna możliwość demontażu i ponownego złożenia. • Możliwość bezpośredniego serwisu. ELEKTRYCZNA <ul style="list-style-type: none"> • Czytnik z emiternem podczerwieni i odbierającymi foto diodami. • Sygnały wyjściowe A i B z fazowym przesunięciem 90° (elektryczne). • Indeksy referencyjne w kodowanej odległości, w stałym kroku lub do wyboru. • KABEL: <ul style="list-style-type: none"> - 8-żyłowy kabel izolacja PUR, Ø = 6,1 mm. - przekrój przewodu zasilającego 0,35 mm²; sygnały 0,14 mm² <p>Promień gięcia nie powinien być mniejszy niż 80 mm. Kabel nadaje się do ciągłego ruchu.</p>	Baza Pomiarowa Podziałka Współczynniki liniowej rozszerzalności cieplnej	Szklana podziałka 20 µm  $8 \times 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$	
	Indeksy referencyjne (I₀)	C = kodowana odległość P = stały krok (co 40 mm) E = do wyboru (co 20 mm)	
	Rozdzielczość	do 0,01* µm	
	Klasa dokładności	± 3 µm** wersja standardowa ± 1 µm** wersja o wysokiej dokładności	
	Długość pomiarowa ML w mm	70, 120, 170, 220, 270, 320, 370, 420, 470, 520, 570, 620, 720, 770, 820, 920, 1020, 1140, 1240, 1340, 1440, 1540, 1640, 1740, 1840, 2040, 2240, 2440, 2640, 2840, 3040, 3240 _{MAX}	
	Max. szybkość ruchu	120 m/min	
	Max. przyspieszenie	30 m/s ²	
	Wymagana siła przesuwu	≤ 2,5 N	
	Odporność na wibracje (EN 60068-2-6)	100 m/s ² [55 ÷ 2000 Hz]	
	Odporność na wstrząsy (EN 60068-2-27)	150 m/s ² [11 ms]	
	Stopień ochrony (EN 60529)	IP 54 standard IP 64 z nadciśnieniem	
	Temperatura pracy	0° ÷ 50°C	
	Temperatura przechowywania	-20° ÷ 70°C	
	Względna wilgotność	20% ÷ 80% (nie skondensowana)	
	Przesuw bloku	przez łożyska kulkowe	
	Napięcie zasilania	5 Vdc ± 5%	
	Pobór prądu	140 mA _{MAX} (z R = 120 Ω) 5 Vdc	
	Sygnały wyjściowe A, B oraz I₀	1 Vpp 20 µm 	
Max. Długość kabla	80 m		
Elektryczne podłączenie	Zobacz tab.		
Złącze	zintegrowane z przetwornikiem		
Elektryczna ochrona	zmiana polaryzacji i zwarcia		

Kod ST02	Projekt A54-A	Wydanie A	Dane Techniczne
--------------------	-------------------------	---------------------	------------------------

SYGNAŁ	Kolor kabla	Waga
+V	czerwony	435 g + 1290 g/m * W zależności od współczynnika podziału CNC. ** Deklarowany stopień dokładności $\pm X$ odnosi się do długości pomiarowej 1 m.
0 V	niebieski	
A	zielony	
\bar{A}	pomarańczowy	
B	biały	
\bar{B}	błękitny	
I_0	brązowy	
\bar{I}_0	żółty	
SCH	ekran	

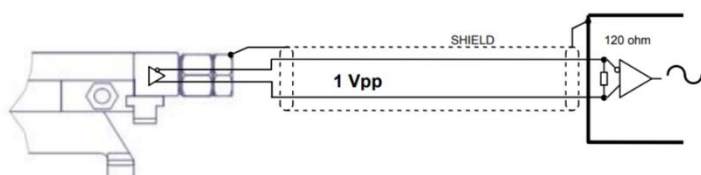
SYGNAŁ WYJŚCIOWY



Amplituda A i B	0,8 Vpp \div 1,2 Vpp typowo 1 Vpp
Amplituda I_0	0,25 V \div 0,8 V (składnik użytkowy)
Przesunięcie fazowe A i B	90° \pm 10° elektryczne
Napięcie odniesienia U_0	\approx 2,3 V

Amplituda sygnału odnosi się do pomiaru różnicowego wykonanego przy 120 Ω impedancji i napięciu zasilania przetwornika 5 V \pm 5%.

KABEL

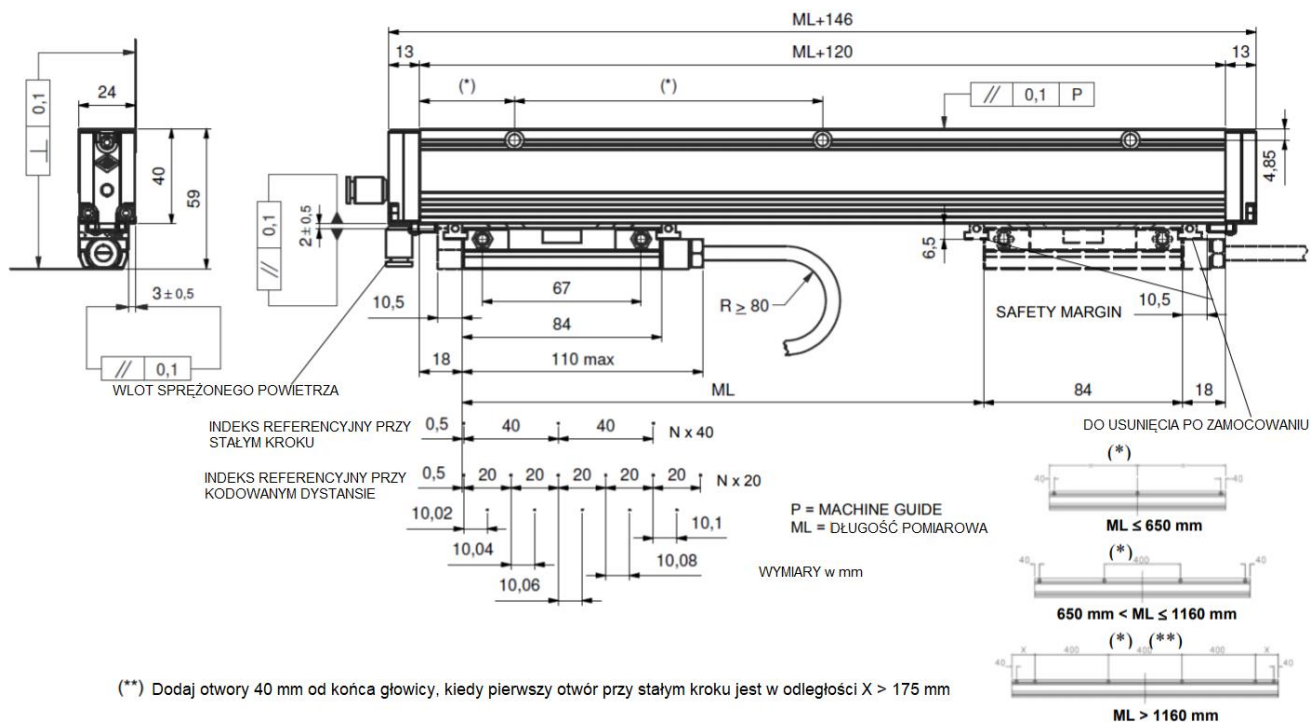


W przypadku wydłużenia kabla niezbędne jest zagwarantowanie:

- połączenia elektrycznego między korpusem złącza a osłoną kabli;
- minimalnego wymaganego napięcia zasilania do przetwornika.

Kod ST02	Projekt A54-A	Wydanie A	Dane Techniczne
--------------------	-------------------------	---------------------	------------------------

WYMIARY



KOD ZAMÓWIENIA

MODEL	TYP LINIAŁU, ROZDZIELCZOŚĆ INDEKS (OPCJE)	DŁUGOŚĆ POMIAROWA	NAPIĘCIE ZASILANIA SYGNAŁY WYJŚCIOWE	DŁUGOŚĆ KABLA TYP KABLA	WTYCZKA OKABLOWANIE	SPECJALNE CIŚNIENIOWY
GVS 600	V 20 C	03240	05VL	M04 / S	C35	PR
	V = 1 Vpp 20 = 20 μm C = indeksy na kodowanych odległościach P = indeksy o stałym kroku E = indeksy do wyboru	Długość w mm 03240 = ML _{MAX} = 3240 mm	05V = 5 V S = sinusoida	Mnn = długość w m M04 = 4 m (standard) 100 = 100 m S = kabel PUR dla ruchu ciągłego	Cnn = progresywny	No cod. = standard SPnn = specjalny nn PR = ciśnieniowy

Przykład: LINIAŁ OPTYCZNY GVS 600 V20C 03240 05VL M04/S C35 PR

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania modyfikacji produktu bez wcześniejszego powiadomienia.