

Kod <b>ST02</b>	Projekt <b>A39-A</b>	Wydanie <b>E</b>	<b>Dane Techniczne</b>
--------------------	-------------------------	---------------------	------------------------

## Odczyt Cyfrowy VISION 900

### GENERALNA CHARAKTERYSTYKA

- Nowoczesny i funkcjonalny odczyt cyfrowy o kompaktowej konstrukcji dla systemów absolutnych i przyrostowych
- Wyposażony w nowy **Absolute Warning System (AWS)**. AWS gwarantuje ciągłą poprawność wyświetlanych pozycji i informuje operatora o wszelkich nieprawidłowościach w działaniu. Użytkownik może kontynuować obróbkę lub, na podstawie wyświetlonego komunikatu o błędzie, interweniować aby przywrócić prawidłowe działanie systemu.
- Wejściowe sygnały enkodera: absolutne (protokół SSI) lub przyrostowe.
- Kolorowy ekran dotykowy 5,7 cala, panel LCD TFT z podświetleniem LED umożliwiającą wyświetlanie do 4 osi.
- CAN bus i RS-232
- Graficzna wizualizacja wykonania funkcji.
- Diagnostyka odczytów i enkoderów. Czytanie zakodowanych indeksów referencyjnych.
- Uniwersalne oprogramowanie dla każdego rodzaju obrabiarek; aktualizacje przez port szeregowy. 1000 bloków pamięci.
- Rozdzielczości do 0,1  $\mu\text{m}$ .
- Możliwość podłączenia do modułu zewnętrznego cyfrowego (do 8 wyjść przekaźnikowych) lub analogowego (stała prędkość obróbki powierzchniowej).
- Opcja: wersja podtynkowa (na panelu).



### CHARAKTERYSTYKA MECHANICZNA I ELEKTRYCZNA

Dostępna rozdzielczość	1000 - 500 - 200 - 100 - 50 - 20 - 10 - 5 - 2 - 1 - 0,5 - 0,2 - 0,1 $\mu\text{m}$ * 1° - 0,5° - 0,2° - 0,1° - 0,05° - 0,02° - 0,01° - 0,005° - 0,002° - 0,001°
Wyświetlacz	Kolorowy wyświetlacz LCD TFT 5,7 cala (14,478 cm) z podświetleniem LED
Sygnały wejściowe enkodera przyrostowego	2 przebiegi prostokątne z przesunięciem fazowym 90° $\pm$ 5° + zsynchronizowany indeks 5 Vdc Całkowity pobór prądu przez enkoder: 750 mA MAX
Maksymalna częstotliwość wejścia	300 kHz
Sygnał wejściowy enkodera absolutnego (SSI)	RS-422 - zegar, zegar, dane, dane
Zasilanie	230 Vac $\pm$ 10% - 50/60 Hz / 110 Vac $\pm$ 10% - 60 Hz / 24 Vac $\pm$ 10% - 50/60 Hz
Zużycie prądu	60 mA <sub>MAX</sub> (230 Vac) / 120 mA <sub>MAX</sub> (110 Vac) / 500 mA <sub>MAX</sub> (24 Vac)
Złącza	D-SUB 9p F (osie), D-SUB 9p M (RS-232, CAN bus, Touch Probe), USB-B (USB)
Pamięć	Trwała dla konfiguracji i funkcji specjalnych
Stopień ochrony (EN 60529)	IP 40 IP 54 z dostarczoną plastikową osłoną
Temperatura pracy	0 °C $\div$ 50 °C
Temperatura przechowywania	-20 °C $\div$ 70 °C
Waga	1120 g
Wersja	Standardowa lub panelowa
Opcje	Interfejs CAN dla RB900

\* Rozdzielczość 0,1  $\mu\text{m}$  jest dostępna tylko dla długości pomiarowych poniżej 1600 mm.

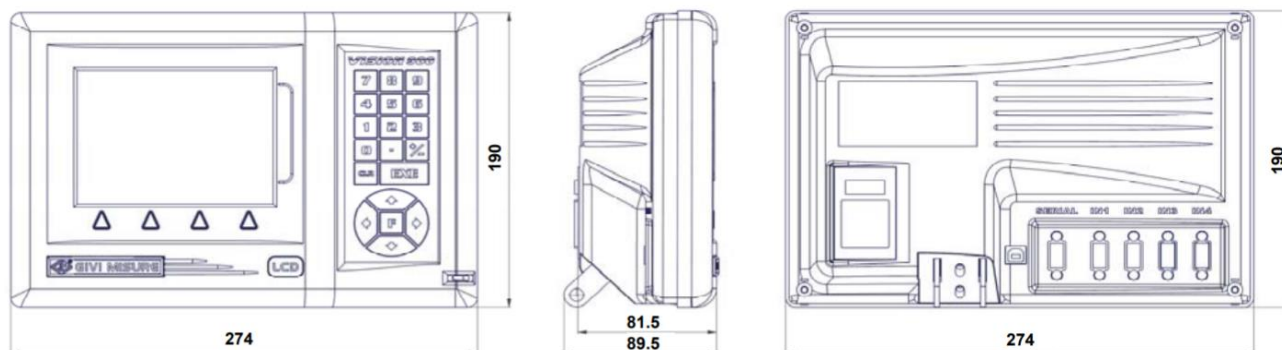
Kod <b>ST02</b>	Projekt <b>A39-A</b>	Wydanie <b>E</b>	<b>Dane Techniczne</b>
--------------------	-------------------------	---------------------	------------------------

**PARAMETRY ENKODERA ABSOLUTNEGO (SSI)**

Częstotliwość zegara	125 / 250 / 500 kHz
Ilość bitów pozycyjnych	8-32 bity
Kod wyjścia	Binarny, Gray
Opcjonalne bity	Bit Parity, bit błędu

**FUNKCJE**

	ODWRÓCENIE KIERUNKU ZLICZANIA	F 64	KOŁNIERZ OKRĄGŁY
	ODNIESIENIE ZEROWE SKALI (REF)	F 66	SPECJALNY KOŁNIERZ OKRĄGŁY
	SAMO-TESTOWANIE	F 68	PODZIAŁKA O STAŁYM NACHYLENIU
	ABSOLUTNE / PRZYROSTOWE ZLICZANIE	F 69	SYGNAŁ OSIĄGANIA ZERA
	RESET / NASTAWIENIE POZYCJI	F 70	PROGRAMOWANIE BLOKÓW PAMIĘCI
	KONWERSJA MM / CALE	F 72	CENTROWANIE OKRĘGU
	OBLICZANIE PUNKTU ŚRODKOWEGO	F 74	ODBICIE LUSTRZANE
F 0	CZYSCZENIE PAMIĘCI	F 78	WYŚWIETLANIE WSPÓŁCZYNNIKA SKALI
F 9	USTAWIANIE ODSTĘPU LINI WYDRUKU	F 80	WYŚWIETLANIE SZYBKOŚCI OSI
F 26	STAŁA PODZIAŁKA SKALI	F 82	BUCZEK WŁĄCZONY / WYŁĄCZONY
F 28	SPRZĘŻENIE OSI	F 89	DIAGNOSTYKA URZĄDZENIA
F 30	KOREKTA LINIOWA	F1 – F8	WYWOŁANIE FUNKCJI SPECJALNYCH
F 31	KOREKTA NIELINIOWA	HELP	POMOC ONLINE
F 32	WSPÓŁCZYNNIK SKALI	INFO	INFORMACJA O KONFIGURACJI URZĄDZENIA
F 34	KONWERSJA PROMIENI / ŚREDNICA	TOOLS	100 POPRAWEK NARZĘDZIOWYCH
F 36	ZMIENNA ROZDZIELCZOŚĆ	ORG	100 PUNKTÓW REFERENCYJNYCH OSI
F 37	CZYTANIE STOPNI SEXAGESIMAL	CALC	KALKULATOR
F 38	ODCZYT KĄTOWY	CRONO	STOPER
F 44	OBLICZANIE STOŻKÓW	F 98718	USTAWIENIE RODZAJU SZYBKOŚCI OBROTOWEJ WRZECIONA
F 46	AUTOMATYCZNE OBLICZANIE STOŻKÓW		
F 48	OBLICZANIE GWINTU	F 98757	SONDA DOTYKOWA
F 50	OBLICZANIE WAGI MATERIAŁU	F 98760	KONFIGURACJA WYŚWIETLANIA OSI
F 52	OBLICZANIE SZYBKOŚCI PERYFERYJNEJ	F 98762	WYBÓR JĘZYKA
F 54	OBLICZANIE SZYBKOŚCI KĄTOWEJ	F 98771	KONFIGURACJA PARAMETRÓW SSI
F 55	ZEZWOLENIE NA AUTOMATYCZNĄ TRANSMISJĘ POZYCJI		

**WYMIARY**


W wersji do montażu panelowego szablon do wiercenia 271x187 mm.

Kod <b>ST02</b>	Projekt <b>A39-A</b>	Wydanie <b>E</b>	<b>Dane Techniczne</b>
--------------------	-------------------------	---------------------	------------------------

**KOD ZAMÓWIENIA**

MODEL	WYŚWIETL. OSIE	OSIE WEJŚCIOWE	MASZYNA	ZASILANIE	WERSJA	ROZDZIELCZOŚĆ	OPCJE
<b>VI9</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>TO</b>	<b>230 V</b>	<b>0</b>	<b>1</b>	<b>2</b>
	2 = 2 osie 3 = 3 osie 4 = 4 osie	2 = 2 osie 3 = 3 osie 4 = 4 osie	IN = GENERIC (nieokreślona) TO = tokarka FR = frezarka FV = frezarka pionowa FT = frezarka poprzeczna AL. = wiertarka	230V = 230Vac 110V = 110Vac 24V = 24Vac	0 = standard 1 = panelowa	1K = 1000 μm 10 = 100 μm 100 = 10 μm 1 = 1 μm 0,1 = 0,1 μm	2 = wejścia SSI 3 = wejściaSSI +interfejs CAN*  (* ) tylko z RB900

**Przykład: ODCZYT CYFROWY VI933 TO 230V 0 1 2**

Produkt może być poddany modyfikacji przez producenta bez wcześniejszego powiadomienia.